

Serie EVOLUTION "TIME"

le professionali versatili e compatte

IT - Serie di pompe professionali, con un elevato standard di qualità e sicurezza, per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione professionali con portate da 1 a 6 l/min, con motore elettrico monofase. Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione di queste pompe, sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** protratta tempo.

Il **temporizzatore ciclico digitale** integrato permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante, quindi di gestire al meglio il rendimento dell'impianto con notevoli benefici sui consumi e risparmi fino al 70%.

Notevole anche la **silenziosità** sui modelli dotati di motore elettrico a basso consumo QES, studiato per le applicazioni in ambienti che necessitano di basse emissioni acustiche.

Il **drenaggio a recupero interno BPS** evita gli sprechi d'acqua e consente un migliore raffreddamento del gruppo pompante. Sistemi di ottima qualità e alta tecnologia a **prezzi competitivi**.

Misting pump 70bar - 1000psi
from 8 to 75 nozzles
230V or 120V - 50 or 60Hz



Evolution Time

CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale con testata ottone
- pressione di lavoro: 70 bar
- 3 pistoni in ceramica ad alta resistenza
- sistema a portata variabile con by-pass interno
- valvola di sicurezza
- manometro indicatore pressione in glicerina
- 2 elettrovalvole a solenoide in linea, 230V-50Hz
- motore industriale monofase 2 HP, 1450 RPM autoventilato
- protezione termica
- interruttore ON/OFF
- temporizzatore digitale a 3 funzioni (T1 pausa - T2 on - T3 scarico)
- pressostato salva macchina per prevenzione da funzionamento a secco
- carter chiuso in metallo con piedi antivibrazioni in gomma
- basso livello di rumorosità: 60 dB(A)
- costruito in conformità alle normative CE

Impostazione default Timer:
● LAVORO: secondi
● PAUSA: secondi (motore ON)



QES: le versioni dotate di motore silenziato QES sono particolarmente apprezzate nel campo del "resort" (villaggi turistici, piscine, bar, ristoranti, hotel) dove il rumore non deve arrecare fastidio agli ospiti.

TIME: tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale TIME e permettono di modulare il funzionamento del sistema, gestendo diverse situazioni climatiche, come ad esempio le ore diurne e la sera, con notevole risparmio sui consumi.

BPS: tutte le versioni sono dotate di By-Pass System (circuito interno di By-pass), vale a dire un sistema di ricircolo dell'acqua che evita il surriscaldamento della pompa e allo stesso tempo permette di raffreddarla. Questo sistema permette inoltre di evitare l'installazione di valvole di scarico a terra esterne.

EVOLUTION TIME - 230V 50Hz or 60Hz - 1450 RPM

Code Codice	Pressure Pressione		Ugelli* Nozzles*		Output lpm Portata l/min		Output gpm Portata g/min		Power Potenza	
	bar	psi	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	W	Ah (50Hz)
HEC307056	70	1000	8 - 12	10 - 15	1	1.2	0.26	0.32	550	2.8
HEC307050	70	1000	20 - 30	24 - 36	2.5	3	0.66	0.79	720	3.3
HEC307058	70	1000	30 - 40	36 - 48	3	3.6	0.78	0.95	815	3.7
HEC307051	70	1000	40 - 50	48 - 60	4	4.8	1.06	1.27	900	4.1
HEC307052	70	1000	50 - 75	60 - 90	6	7.2	1.59	1.90	1250	5.7

* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)

TIME
Energy Saver Timer

Dimensioni: l. 490 x p. 410 x h. 300 mm
Peso: 33 Kg.
Dimensions: l. 490 w. 410h. 300 mm
Weight: 33 Kg.

EVOLUTION "TIME" series professional, compact and versatile

EN - These series of **professional** high pressure pumps are the suitable solution, with high quality and safety standard, for all requirements to build professional misting systems with flow rates ranging from 1 up to 6 l/min with single phase electric motor.

High quality components like **ceramic pistons**, **brass head**, long lasting **professional seals**, assure smooth operation and a long-lasting **reliability**.

Our built-in **digital timer** offers full control of the efficiency of the fogging system by direct adjustment of the frequency of mist spray increasing the advantages on water and energy consumption with savings up to 70% if compared to standard systems.

QES electrical motors assure the full efficiency with lowest power consumption and **low noise** operation. QES units are the best solution for applications where noise is a matter of disturb.

BPS internal drain system avoids to waste water during drain cycles. Heavy-duty pumps at most **competitive prices**.

TECHNICAL FEATURES

- professional high pressure pump, brass head
- working pressure 70 bar
- 3 heavy duty ceramic pistons
- variable flow rate, built-in bypass
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- 2 in line mounted solenoid valves 230V-50Hz
- heavy duty industrial motor, 1 PH, 2 HP, 1450 RPM, self ventilated
- thermal overload protection
- ON-OFF switch
- 3 functions cyclic digital timer (T1 pause - T2 on - T3 drain)
- pressure switch to protect pump against dry running
- wheatherproof steel skid cover on anti-vibration rubber feet
- noise level: 60 dB(A) (average)
- manufactured in compliance with CE regulations

Default Timer settings:
• WORK: seconds
• PAUSE: seconds (motor ON)

QES: units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) are peculiarly preferred in resorts, swimming pools, bars, restaurants, hotels, where noise may disturb your guests.

TIME: all units supplied with digital timer allow to modulate the operation of the system, regulating the mist spray according to day-night cycles and therefore saving energy and water, obtaining an optimal ambient temperature.

BPS: all units are equipped with By-Pass System (built-in by-pass valve), recirculating the water inside the pump, preventing from pump overhear. Fog systems driven by BPS fog pumps do not require any drain valves to empty the pipe so that no water is wasted on the ground.



Aumentate il comfort dei vs. ospiti
eliminando gli insetti volanti!
STOP to flying insects!



- con l'opzione MOSQUITO KIT
- with optional MOSQUITO KIT



Accessori consigliati
Recommended accessories

QES
Quiet Engine System

BPS
Water Cooled Pump